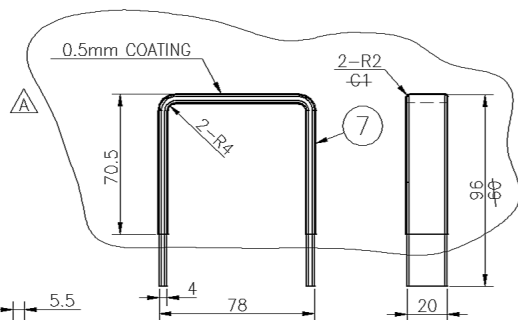
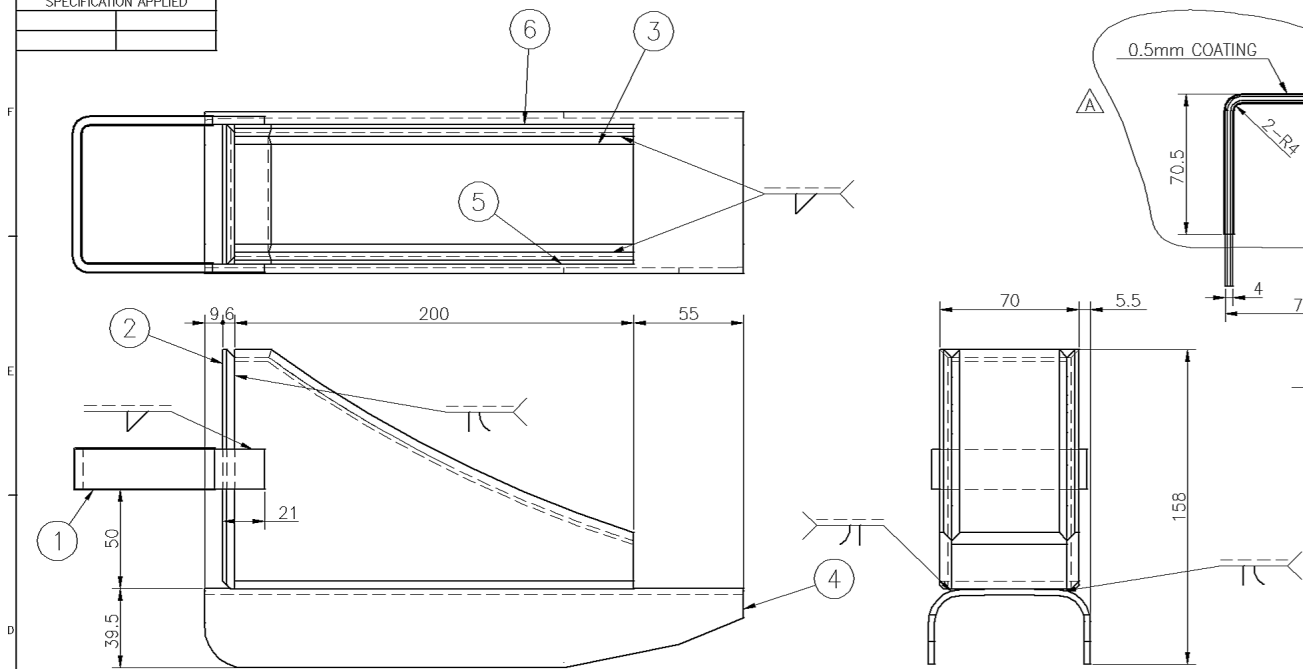
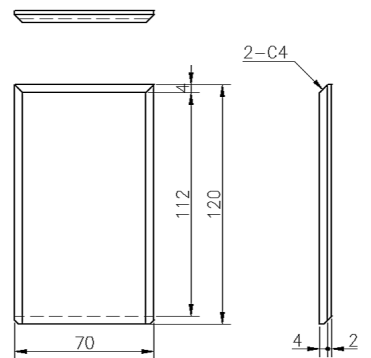


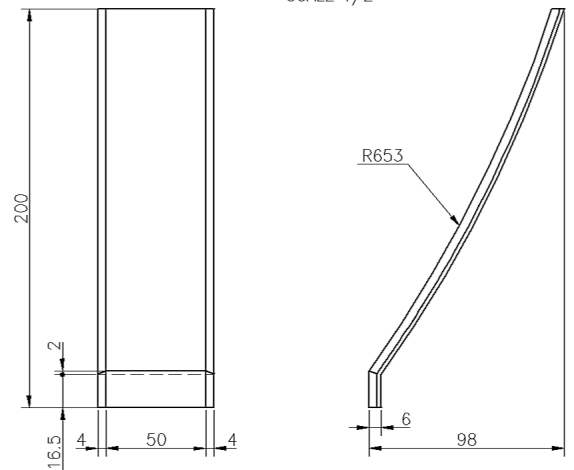
적용규격			
SPECIFICATION APPLIED			



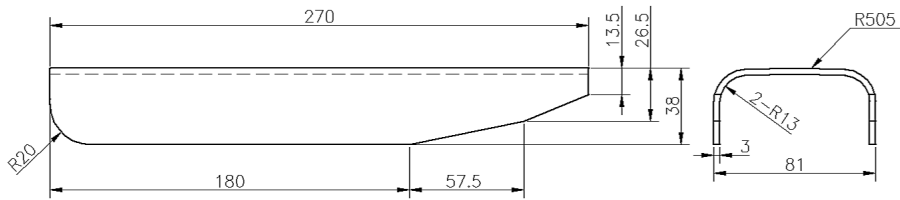
DETAIL NO.1
SCALE 1/2



DETAIL NO.2
SCALE 1/2

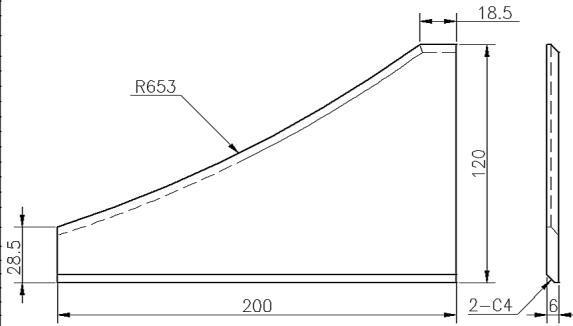


DETAIL NO.3
SCALE 1/2

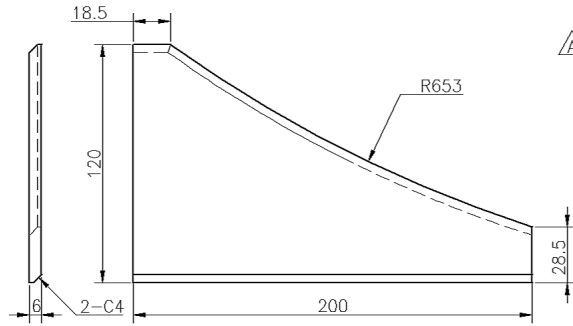


DETAIL NO.4
SCALE 1/2

B	단위	40	2	4
	mm	30	2	3
	mm	10	1	1.5
	mm	< 3	0.5	1
	mm	3150	-	7
	mm	1600	4	5
	mm	800	3	4
	mm	400	2	3
	mm	200	1.5	2
	mm	100	1	1.5
A	단위	A	B	
	mm	20M	14	24
	mm	15M	12	21
	mm	12M	6	10
	mm	8M	5	8
	mm	4M	4	6
	mm	2M	3	4
	mm	1M	2	3
	mm	315	1	2
	mm	120	1	2
A	단위	A	B	
	mm	20M	6.0	8.0
	mm	15M	5.0	7.0
	mm	12M	4.0	5.0
	mm	8M	3.0	4.0
	mm	4M	2.0	3.0
	mm	2M	0.5	0.5
	mm	1M	0.3	0.2
	mm	120	0.5	0.1
	mm	30	0.1	0.2
단위	A	B	C	
	mm	3	6	0.05
	mm	0.05	0.1	0.2
기타 기구용				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				
mm				
단위				



DETAIL NO.5
SCALE 1/2



DETAIL NO.6
SCALE 1/2

NOTE
1. REMOVE ALL SHARP EDGES AND BURRS.
2. PAINTING SPECIFICATION: REDE114037(COLOR: RAL7046)
GENERAL TOLERANCE

7	RMU60116CVO-001RUBBER	CR4	1	BLACK
6	RMU60116CVO-002PLATE	SS400	1	0.66
5	RMU60116CVO-003PLATE	SS400	1	0.66
4	RMU60116CVO-004GUIDE	SS400	1	0.82
3	RMU60116CVO-005SCOTCH	SS400	1	0.58
2	RMU60116CVO-006PLATE	SS400	1	0.37
1	RMU60116CVO-007HANDGRIP	SS400	1	0.12

품번 NO	부품 번호 PART NO.	품명 DESCRIPTION	재질 MATERIAL	수량 Q'TY	중량 W.T	비고 REMARKS
승인 APP	H.G.RYU 2013.02.19	제철 MAT'L SS400	명칭 TITLE	SCOTCH,HAND		
검토 CHK	H.H.LEE 2013.02.19	총중량 G.W 3.21 Kg	도면 번호 DRG. NO	MS	RMU60116CVO	Ver. 00 Rev. -A
설계 DGN	M.B.YANG 2013.02.19	발판공치 MC WD CT	SCALE 1/2	매수 SHEET	1 of 1	
제도 DRG		SIZE A2				

기호	일자	변경내역	실변번호	설계	검토	승인
MARK	DATE	DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)	E.C NO.	DGN	CHK	APP
Ax3	2013.05.13	CHANGED DIMENSION AND ADDED NO.7	RN01001-U21	M.B.YANG	H.H.LEE	H.G.RYU